



### ABREVIATURAS

AC - AÇO CARBONO	ER - EXTREMIDADE ROSCADA	PSV - VÁLVULA DE SEGURANÇA
AEC - AMBAS EXTREMIDADES CHANFRADAS	ESP - ESPESSURA	R - RAIO
AEP - AMBAS EXTREMIDADES PLANAS	EXC - EXCÊNTRICA	REC - REDUÇÃO CONCÊNTRICA
AER - AMBAS EXTREMIDADES ROSCADAS	FR - FACE COM RESSALTO	REX - REDUÇÃO EXCÊNTRICA
AFO - AÇO FORJADO	FP - FACE PLANA	RO - ROSCADO
BRE - BUCHA DE REDUÇÃO	FFU - FERRO FUNDIDO	SA - SOLDA DE CAMPO
BUJ - BUJÃO	FLC - FLANGE	SAJ - SOLDA DE AJUSTE
COD - CONTINUA NO DESENHO	FCE - FLANGE CEGO	SC - SEM COSTURA
COI - CONTINUA NO ISOMÉTRICO	FES - FLANGE DE ENCAIXE	SCH - SCHEDULE
CONC - CONCÊNTRICA	FOR - FLANGE DE ORIFÍCIO	SS - SOQUETE SOLDADO
CRC - CURVA DE RAIO CURTO	FPE - FLANGE DE PESCOÇO	ST - SOLDA DE TOPO
CRL - CURVA DE RAIO LONGO	FRO - FLANGE ROSCADO	TAM - TAMPÃO
CXM - CONEXÃO MANGUEIRA	FSD - FLANGE SOBREPOSTO	TE - TÊ NORMAL
DE - DIÂMETRO EXTERNO	HORZ - HORIZONTAL	TRE - TÊ DE REDUÇÃO
DI - DIÂMETRO INTERNO	J - JUNTA	TIP - TÍPICO
DN - DIÂMETRO NOMINAL	JA - JUNTA DE ANEL	UN - UNIÃO
DRE - DRENO	JO - JOELHO	VAN - VÁLVULA ANGULAR
EC - EXTREMIDADE CHANFRADA	LU - LUVA	VBO - VÁLVULA BORBOLETA
EL - ELEVACÃO	LB - LIMITE DE BATERIA	VD - VÁLVULA DIAFRAGMA
EMAC - EXTREMIDADE MAIOR CHANFRADA	LC - LINHA DE CENTRO	VERT - VERTICAL
EMAP - EXTREMIDADE MAIOR PLANA	LJ - LAP JOINT	VES - VÁLVULA ESFERA
EMAR - EXTREMIDADE MAIOR ROSCADA	ML - MEIA LUVA	VGA - VÁLVULA GAVETA
EMEC - EXTREMIDADE MENOR CHANFRADA	NIP - NIPLE	VGL - VÁLVULA GLOBO
EMEP - EXTREMIDADE MENOR PLANA	NIR - NIPLE DE REDUÇÃO	VMA - VÁLVULA MACHO
EMER - EXTREMIDADE MENOR ROSCADA	PAE - PARAFUSO ESTOJO	VPE - VÁLVULA DE PÉ
EP - EXTREMIDADE PLANA	PB - PONTA E BOLSA	VRE - VÁLVULA DE RETENÇÃO

### NOTAS GERAIS

1-SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO AS CURVAS SÃO DE RAIO LONGO, AS DIMENSÕES EM MM E AS ELEVACÕES PELA LINHA DE CENTRO.

### CONDICÕES DA TUBULAÇÃO

	PRESSÃO	TEMPERATURA
PROJETO	kgf/cm <sup>2</sup>	°C
OPERAÇÃO	kgf/cm <sup>2</sup>	°C
TESTE	kgf/cm <sup>2</sup>	
ISOLAMENTO TÉRMICO		NÃO -
TRATAMENTO TÉRMICO		NÃO -
AQUECIMENTO A VAPOR		NÃO -
AQUECIMENTO ELÉTRICO		NÃO -
CAIMENTO		NÃO -

  

### LEGENDA

* AJUSTAR NO CAMPO	(R) - EXISTENTE A RELOCAR
— NOVO	(R) - EXISTENTE RELOCADO
--- NOVA ENTERRADA	---//--- EXISTENTE A RETIRAR
-·-·- CONTINUA EM OUTRO DESENHO	
- - - EXISTENTE A PERMANECER	

  

DESENHOS DE REFERÊNCIA	REV.	Ø	Nº LINHA
B1-1245-00001 (P&ID)	-	2"	LP-124502-2"-PU21

### MATERIAL

ITEM	TIPO	Ø	QUANTIDADE			DESCRIÇÃO
			INICIAL	REV.	FINAL	

RESPONSÁVEL TÉCNICO:	XXXXX
CONTRATO:	XXX
RUBRICA:	
ARG. MAGNÉTICO:	IS-1200-T-001=A_F1-1.dwg
<b>ENGENHARIA</b>	

Nº DA COLUNA	Nº DA LINHA	ESPESURAGEM
1	7	0,10
2	7	0,15
3	7	0,25
4	7	0,35
5	7	0,50
6	7	0,60
7	7	0,75
156	156	0,10
253	253	0,10
251	251	0,10

A3 420x297